

GMINA CEGŁÓW
05-319 Ceglów, ul. Kościuszki 4
tel. 25-759-59-48, fax 25-759-59-38
NIP #222158823, Regon 711582635

Ceglów, dn.18 września 2014r.

Na ogłoszenie dotyczące dostarczenia pompy szlamowej opublikowane w dn. 9 września 2014r. na stronie www.bip.ceglow.pl z terminem składania ofert do dn. 15 września 2014r., wpłynęło osiem ofert. Kryterium wyboru było spełnienie określonych parametrów technicznych oraz cena 100%. Uznano, iż najlepszą ofertę złożyła firma HORPOL S.A. proponując motopompę Subaru PTX 301ST w cenie 2 667,00 zł brutto i z tym oferentem zostanie podpisana umowa na dostawę ww. sprzętu.

WÓJT

Marcin Uchman